

Technický list

Popis:

Reaktivní základová barva na ocel a lehké kovy

Použití:

Vynikající dvousložková základní reaktivní barva. Je vhodná především na nátěry oceli, hliníku, zinku, mědi, galvanizované a nerezové oceli. Lze použít i na nové nezoxdované pozinkované plechy. Aplikuje se v jedné vrstvě o síle cca 10-20 μm . Schně přibližně za 10-15 min. Nanesená vrstva nevyžaduje broušení. Je přelakovatelná všemi druhy dvousložkových PU a EP nátěrových hmot a vyrovnávacích hmot. Nelze na ni aplikovat žádné polyesterové produkty, vždy je nutné vytvořit nejprve mezivrstvu v podobě plniče. Zaručuje excelentní přilnavost k uvedeným podkladům a extrémně vysokou antikorozní odolnost. Aplikuje se vysokotlakým airless nebo vzduchovým stříkáním, štětcem, válečkem. Následné nátěry typu ZG, PG, PE a ZE lze aplikovat po 20-30 minutách.

Certifikáty/Osvědčení/Protokoly:

STO - certifikát výroby, ochranné nátěry a povlaky kovových prvků, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

Podklad:

Ocel, pozink, hliník, nerez

Odstíny:

RAL 1015

Hustota: (ČSN EN ISO 2811-1)

0,91 $\pm$ 0,2 g/cm³

Sušina barvy: (ČSN EN ISO 3251)

hmotnostní 18 $\pm$ 2 %

objemová 11 $\pm$ 2 %

Poměr tužení:

hmotnostně 1 : 1 tužidlem WH 90

objemově 100 : 125 tužidlem WH 90

Teoretická vydatnost: (ČSN EN ISO 23811)

neředěné barvy			
při 10 μm DFT	11,6 m ² /kg	10,6 m ² /litru	86,0 g/m ²
při 20 μm DFT	5,8 m ² /kg	5,3 m ² /litru	172,0 g/m ²

Na 10 μm DFT nutno aplikovat 91 μm neředěné barvy. Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

Zasychání: (ČSN 673052)

120 μm WFT, teplota 23 $\pm$ 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 $\pm$ 5%, 24s, ISO výtok. poh. 4mm	proti prachu (stupeň 1)	na dotek (stupeň 3)	na manipulaci (stupeň 4)
	5 minut	15 minut	20 minut

Doba zasychání a přetíratelnosti silně závisí na mokré tloušťce naneseného filmu, teplotě, vlhkosti, výměně vzduchu a odstínu. Plně zatěžovat a měřit lze nanesený film po 7 dnech, laboratorně testovat po 3 týdnech zasychání při výše uvedených podmínkách.

VITON s.r.o.

Planá 90

370 01 České Budějovice

Česká republika

Vydáno: 05.02.2025

Revize: A0



mobil: +42(0) 724 580 404

tel: +42(0) 381 581 022

objednavky@viton.cz

www.viton.cz

Stránka 1 z 3

Technický list

Doba zpracovatelnosti: (ČSN EN ISO 9514)

24 hod., při teplotě $23 \pm 2^\circ\text{C}$, 24s, ISO výtok. poh. 4mm

Dobu zpracovatelnosti výrazně ovlivňuje teplota. Při vysokých teplotách může být až poloviční, naopak při nízkých teplotách i několikrát delší.

Lesk: (ČSN ISO 2813)

Mat, resp. 2 GU, pod úhlem 60° , 24s, ISO výtok. poh. 4mm

Dodavatelská viskozita:

75s, ISO výtok. poh. 6mm

Doporučené ředění: (ČSN 673032)

Neředí se.

Podmínky nanášení:

Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod $+5^\circ\text{C}$. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

Předúprava povrchu:

Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty podle postupů uvedených v ČSN EN ISO 12944-4. Použijte vysoce účinný ekologický čistící přípravek CL 07.

Ocelové povrchy: Povrch zbavte hrubých nečistot a odstraňte mastnotu. K zajištění požadované drsnosti použijte brusný papír P80-P120, poté znovu očistěte.

Pozinkované povrchy: Dle potřeby z povrchu odstraňte mastnotu a zdrsňte se scotch brite, poté povrch znovu očistěte.

Hliníkové povrchy: Povrch zbavte hrubých nečistot, odstraňte mastnotu. K zajištění požadované drsnosti použijte brusný papír P280-P320, poté znovu očistěte.

Povrchy již opatřené nátěrem: V případě, že není znám typ starého nátěru, ověřte nejprve testem vzájemnou snášenlivost. Ředidlem nebo čistícím přípravkem CL 07 odstraňte olej a mastnotu, povrch lehce zdrsňte přebroušením brusným papírem P360-400. Na malé části aplikujte natuženou a naředěnou nátěrovou hmotu. Pokud nedojde do 30 minut ke zkrabacení povrchu, nátěr poté zcela vytvrdne a je přílnavý, může být nátěrová hmota použita na renovaci. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nátěrových hmot, pokud neprovádíte test snášenlivosti.

Způsoby nanášení:

Stříkácí pistole airless, štětec, váleček. Při aplikaci vysokotlakým stříkáním použijte trysky $\varnothing 0.009'' - 0.012''$, tlak 120 - 180 bar, úhel stříkání přizpůsobte tvaru stříkaného povrchu. Při aplikaci vzduchovým stříkáním použijte trysky 1,0 - 1,4 mm, tlak 3 - 4 bar. Při aplikaci štětcem/válečkem použijte vhodný typ vzhledem ke složení nátěrové hmoty.

Skladování:

Výrobek uchovávejte v originálním neotevřeném balení při teplotě $+5^\circ\text{C}$ až $+25^\circ\text{C}$.

Balení v kg:

0,75 ; 2,5

Technický list

Poznámky:

DFT - tloušťka suchého filmu

MS - střední sušina

GU - jednotka lesku

WFT - tloušťka mokrého filmu

HS - vysoká sušina

KU - Krebsova jednotka viskozity

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi k datu níže uvedenému. Nicméně vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je většinou používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Jako výrobce nemůžeme zodpovídat za škody způsobené používáním výrobku v rozporu s našimi pokyny nebo použitím pro nevhodné účely. Vyhrazujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění. Vyžádejte si vždy aktuální verzi technického listu. Tento technický list nahrazuje všechny dříve vydané. Platnost údajů zde uvedených bude po pěti letech od vydání automaticky ukončena.