

Technický list

Popis:

Tužidlo do WP 10

Použití:

Je určeno na tužení reaktivní základní nátěrové hmoty WP 10. Přesnost dávkování výrazně ovlivňuje výsledné chemické, fyzikální a mechanické vlastnosti nátěru. Doporučujeme používat váhy v případě hmotnostního tužení a oceňované odměrky pro případ objemového tužení. Nátěrové hmoty vždy nejprve tužte, až poté naředíte na potřebnou aplikační viskozitu.

Poměr tužení	hmotnostně	objemově	dobu zpracovatelnosti*
WP 10	1:1	100:125	24 hodin

*uvedeno při teplotě 23°C. Při teplotě 15°C je doba zpracovatelnosti dvojnásobná, při 30°C naopak poloviční.

Certifikáty/Osvědčení/Protokoly:

STO - certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky kovových prvků, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

Odstíny:

0000 - bezbarvý, nažloutlý

Hustota: (ČSN EN ISO 2811-1)

0,82 ± 0,2 g/cm³

Doporučené ředění: (ČSN 673032)

Neředí se.

Podmínky nanášení:

Nátěrovou hmotu po otevření důkladně ode dna rozmíchejte. Za stálého míchání přidejte tužidlo. Po přidání tužidla se uvnitř nátěrové hmoty spustí chemická reakce. Dodržujte dobu zpracovatelnosti uvedenou v technickém listu. Po jejím uplynutí nátěrová hmota začne houstnout. Případné další ředění je již neúčinné. Nezpracovanou nátěrovou hmotu nechte vytvrdnout a předejte ji k odborné likvidaci. Pozor, během tvrdnutí se uvolňuje značné množství tepla. Dávkováním menšího nebo většího množství tužidla, než je předepsáno, nedojde ke zpomalení nebo zrychlení zasychání. Dodržujte maximální dávkování ředidla předepsané pro zvolenou aplikační metodu. V případě jeho předávkování ztrácí nátěrová hmota krycí schopnost a dochází k nadměrnému poškození životního prostředí. Neprovádějte nátěry na přímém slunci, během sychravého a deštivého dne, v časných ranních nebo pozdních odpoledních hodinách. Snižujete tím kvalitu nátěru a zkracujete jeho životnost.

Skladování:

Výrobek uchovávejte v originálním neotevřeném balení při teplotě +5°C až +25°C.

Balení v kg:

0,75; 2,5

Poznámky:

DFT - tloušťka suchého filmuMS - střední sušina

GU - jednotka lesku

WFT - tloušťka mokrého filmuHS - vysoká sušina

KU - Krebsova jednotka viskozity

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi k datu níže uvedenému. Nicméně vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je většinou používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Jako výrobce nemůžeme zodpovídat za škody způsobené používáním výrobku v rozporu s našimi pokyny nebo použitím pro nevhodné účely. Vyhrazuje si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění. Vyžádejte si vždy aktuální verzi technického listu. Tento technický list nahrazuje všechny dříve vydané. Platnost údajů zde uvedených bude po pěti letech od vydání automaticky ukončena.

VITON s.r.o.

Planá 90

370 01 České Budějovice

Česká republika

Vydáno: 26.01.2025

Revize: A0



mobil: +42(0) 724 580 404

tel: +42(0) 381 581 022

objednavky@viton.cz

www.viton.cz

Stránka 1 z 1